possible par un organisme de contrôle extérieur.

Traçabiltité
Repère de fabrication et suivi individuel au moyen d'un code unique gravé sur la pince.

Conditions d'utilisation
Utilisation uniquement par des personnes compétentes et formées selon les normes en vigueur à l'endroit de l'utilisation. Interdiction de passer sous une charge suspendue et/ou d'exposer le personnel dans la zone de manutention. Eviter les chocs ou les à-coups pendant la mise en tension. Le levage, la descente et les mouvements de direction ou de translation de la charge doivent être également effectués sans chocs, secousses ni vibrations.
Respect scrupuleux de la CMU gravée sur la pince. Tous les éléments de liaison en contact avec la pince doivent être dimensionnés par rapport à celle-ci et conformes aux normes en vigueur. Utilisez une pince compatible avec les dimensions de la charge à lever et dont la conception est adaptée aux opérations à effectuer et à la fréquence de ces opérations.
Procéder à l'examen d'adéquation de la pince en rapport à son utilisation :
- Vérifier que la hauteur perdue de l'ensemble équipement plus charge permette de réaliser le levage en toute sécurité.
- Reconnaitre le parcours qui sera effectué par la charge, dégager les allées de circulation et le lieu de dépose de la charge.
- Ne jamais se trouver entre la charge et un obstacle fixe ou un mur.
- Vérifier que l'ouverture de la pince est adéquate par rapport à la pièce à lever : épaisseur de tôle, diamètre des barres, surfaces de contact.
- Rendre la charge monolithique : elle ne doit pas être fractionnée, tous les éléments doivent être solidaires.
Eviter l'usage en milieu corrosif, agressif et/ou sableux, chimique, acide, vapeur. Consulter le catalogue technique et/ou le fabricant pour tout complément d'information. Ne pas utiliser de marteau pour mettre en place le crochet. Attention à ne pas coincer les mains ou toute autre partie du corps lors de la mise en tension. Matériel conçu pour une température d'utilisation comprise entre -20°C et +100°C. Ne pas utiliser en dehors de cette plage de température. Pour toute utilisation spécifique consulter le fabriquant.

Montage
Tenir compte du centre de gravité. Tous les accessoires doivent rester parfaitement mobiles dans toutes les directions sans rencontrer d'obstacle au mouvement. Vérifier le positionnement correct de la pince sur les surfaces de prise de la pièce.

Contrôle et entretien
Le contrôle doit impérativement être réalisé par des personnes compétentes et formées selon les normes en vigueur à l'endroit d'utilisation. Un contrôle visuel préalable à chaque utilisation est nécessaire. Les points suivants devront impérativement être vérifiés :
- Usure et/ou corrosion anormale
- Montage et articulation des parties mobiles
- Entaille, déformation, fissure
- Marquage CE et gravures (CMU, traçabilité, fabricant)
Si un de ces critères est considéré comme non conforme, la pince doit être soumise à un examen plus approfondis. Une vérification approfondie doit être réalisée 1 fois par an pour une utilisation normale, plusieurs fois par an en cas d'utilisation intensive.
Si des défauts sont découverts suite à la vérification annuelle approfondie, il est recommandé de nous retourner la pince pour remise en état éventuelle en nos locaux.
Ne pas laisser traîner au sol : abrasion, poussière, sable ou corps étranger peuvent engendrer une usure prématurée. Stocker la pince sur un support conçu à cet effet et nettoyer périodiquement. En cas d'utilisation peu fréquente, protéger contre les intempéries et conserver, si possible, dans des caisses ou un local sec. Graisser légèrement pour un stockage de longue durée.

NOTICES D'INSTRUCTIONS
NI 11005 – *Palonniers*

Description du produit
Cette notice d'instruction fait référence aux palonniers du catalogue technique Lifteurop en vigueur. Seul le catalogue technique officiel Lifteurop peut servir de référence.

Certification – qualité
Conforme à la «directive machine» 2006/42/CE. Conforme aux normes techniques référencées sur le certificat CE. Livraison avec déclaration de conformité CE. Réception possible par un organisme de contrôle extérieur.

Traçabiltité
Repère de fabrication et suivi individuel au moyen d'un code unique gravé sur le palonnier.

Conditions d'utilisation
Utilisation uniquement par des personnes compétentes et formées selon les normes en vigueur à l'endroit de l'utilisation. Interdiction de passer sous une charge suspendue et/ou d'exposer le personnel dans la zone de manutention. Eviter les chocs ou les à-coups pendant la mise en tension du palonnier et de ses élingues. Le levage, la descente et les mouvements de direction ou de translation de la charge doivent être également effectués sans chocs, secousses ni vibrations. Le palonnier et sa charge peuvent aussi se balancer fortement pendant les déplacements, sous l'effet des accélérations. Respect scrupuleux de la CMU gravée sur le palonnier. Tous les éléments de liaison en contact avec le palonnier doivent être dimensionnés par rapport à celui-ci et conformes aux normes en vigueur. Manipuler les palonniers double (en croix) avec précaution car ils peuvent tourner autour de leur axe sous l'effet de la charge.
Procéder à l'examen d'adéquation du palonnier en rapport à son utilisation :
- Vérifier que la hauteur perdue de l'ensemble équipement plus charge permette de réaliser le levage en toute sécurité.
- Reconnaitre le parcours qui sera effectué par la charge, dégager les allées de circulation et le lieu de dépose de la charge.
- Ne jamais se trouver entre la charge et un obstacle fixe ou un mur.
- Utilisez un palonnier dont la ou les portées sont compatibles avec les dimensions de la charge à lever et dont la conception est adaptée aux opérations à effectuer et à la fréquence de ces opérations.
Les palonniers peuvent être conçus et réalisés pour lever en sécurité des charges spécifiques. Porter attention pour le levage d'autres charges que celles prévues à l'origine. Attention lors de la déconnexion des élingues, surtout pour les palonniers réglables. Il peut arriver que la poutre s'incline brusquement en cas de modification de l'équilibre à vide. Eviter l'usage en milieu corrosif, agressif et/ou sableux, chimique, acide, vapeur. Consulter le catalogue technique et/ou le fabricant pour tout complément d'information. Ne pas utiliser de marteau pour mettre en place les élingues et/ou crochets. Attention à ne pas coincer les mains ou toute autre partie du corps lors de la mise en tension. Matériel conçu pour une température d'utilisation comprise entre -20°C et +100°C. Ne pas utiliser en dehors de cette plage de température. Pour toute utilisation spécifique consulter le fabriquant.

Montage
Tenir compte du centre de gravité. Tous les accessoires doivent rester parfaitement mobiles dans toutes les directions sans rencontrer d'obstacle au mouvement. Vérifier la stabilité du palonnier en fonction du coefficient Y/C (voir schéma). Celle-ci peut varier fortement si par manque de hauteur disponible, la hauteur perdue du palonnier a été réduite au minimum lors de sa conception. Attention au phénomène de basculement lorsque la charge est levée par sa base. En cas d'instabilité, utiliser un semi-palonnier avec en partie haute une élingue à 2 brins, qui consomme de la hauteur et qui stabilise l'élingage. Le problème de stabilité peut se produire dans la direction de l'axe principal du palonnier, mais aussi dans la direction des portées secondaires s'il y en a (palonniers CDMA, palonniers cadre).

Contrôle et entretien
Le contrôle doit impérativement être réalisé par des personnes compétentes et formées selon les normes en vigueur à l'endroit d'utilisation. Un contrôle visuel préalable à chaque utilisation est nécessaire. Les points suivants devront impérativement être vérifiés :
- Usure et/ou corrosion anormale
- Montage et articulation des parties mobiles
- Entaille, déformation, fissure
- Marquage CE et gravures (CMU, traçabilité, fabricant)
Si un de ces critères est considéré comme non conforme, le palonnier doit être soumis à un examen plus approfondi. Une vérification approfondie doit être réalisée 1 fois par an pour une utilisation normale, plusieurs fois par an en cas d'utilisation intensive.
Cette vérification doit au moins comprendre les contrôles suivants :
- Vérifier la présence et lisibilité du marquage
- Contrôler l'état de l'anneau et des élingues : entaille, déformation, fissure, fonctionnement des linguets de sécurité.
- Vérifier l'état des poutres : dimensions des sections d'origine (une usure de maximum 10% est acceptée), déformation, absence de cintrage.
Si des défauts sont découverts suite à la vérification annuelle approfondie, il est recommandé de nous retourner le palonnier pour remise en état éventuelle en nos locaux.
Ne pas laisser traîner au sol : abrasion, poussière, sable ou corps étranger peuvent engendrer une usure prématurée. Stocker le palonnier sur un support conçu à cet effet et nettoyer périodiquement. En cas d'utilisation peu fréquente, protéger contre les intempéries et conserver, si possible, dans des caisses ou un local sec. Graisser légèrement pour un stockage de longue durée.

Notice d'instructions

NI 11001 – NI 11002 – NI 11003 – NI 11004 – NI 11005

LIFTEUROP
25, Salzbaach
L-9559 Wiltz - Grand Duché de Luxembourg
Tel : +352.26.95.191 - Fax : +352.81.05.17
www.lifteurop.com - info@lifteurop.com

Version 02.2020

NOTICES D'INSTRUCTIONS
NI 11001 - *Accessoires de levage*

Description du produit
Cette notice d'instructions fait référence aux accessoires de levage du catalogue technique. Lifteurop en vigeur, à l'exception des élingues, palonniers et équipements spécifiques de levage. Seul le catalogue technique officiel Lifteurop peut servir de référence.

Certification - qualité
Conforme à la «directive machine» 2006/42/CE. Conforme aux normes techniques référencées sur le certificat CE. Livraison avec déclaration de conformité CE. Réception possible par un organisme de contrôle extérieur.

Traçabilité
Repère de fabrication sur chaque composant de l'accessoire.

Conditions d'utilisation
Conditions générales
Utilisation uniquement par des personnes compétentes et formées selon les normes en vigueur à l'endroit de l'utilisation. Interdiction de passer sous une charge suspendue et/ou d'exposer le personnel dans la zone de manutention. Pendant les manutentions, éviter toutes les manœuvres dangereuses : chocs, secousses, vibrations, ... Respect scrupuleux de la CMU gravée sur l'accessoire. Tous les éléments de liaison en contact avec l'accessoire doivent être dimensionnés par rapport à celui-ci et conformes aux normes en vigueur.
Procéder à l'examen d'adéquation de l'accessoire en rapport à son utilisation :
- Vérifier que la hauteur perdue de l'ensemble accessoire plus charge permette de réaliser le levage en toute sécurité.
- Utiliser des points de fixation sur la charge qui soient situés au dessus du centre de gravité de celle-ci afin d'éviter son basculement.
- Vérifier le bon débattement de l'ensemble accessoires/charge/points de fixation pour éviter toute détérioration.
- Reconnaitre le parcours qui sera effectué par la charge, dégager les allées de circulation et le lieu de dépose de la charge.
- Ne jamais se trouver entre la charge et un obstacle fixe ou un mur.
L'utilisation d'accessoires avec un angle engendre une réduction de la CMU. Consulter le catalogue technique pour le calcul du coefficient de réduction. Eviter l'usage en milieu corrosif, agressif et/ou sableux, chimique, acide, vapeur.
Matériel conçu pour une température d'utilisation comprise entre -20°C et +100°C, pour toute utilisation spécifique consulter le fabriquant. Consulter le catalogue technique et/ou le fabricant pour tout complément d'information. Assurer une répartition égale des charges sur les accessoires ou prévoir l'utilisation d'accessoires correctement dimensionnés en cas de répartitions inégales.

Conditions particulières
Manille
Ne pas solliciter la manille en dehors de son plan de symétrie. Placer le crochet de préférence sur l'axe plutôt que sur le corps de la manille. Utiliser une manille à trou lisse munie d'un axe avec écrou et goupille en cas de risque de dévissage. Si la manille doit être montée avec 2 brins d'élingue, placer ceux-ci sur le corps de la manille avec un angle maximum de 120° entre les brins.
Crochet, émerillon et tendeur
Utiliser uniquement des linguets, axes et pièces de rechange en provenance du fabricant. Utiliser exclusivement des accessoires équipés de roulements à billes pour les rotations sous charge.
Anneau fixe
Ne pas exercer de traction en biais par rapport à l'axe de la tige filetée. Utiliser si nécessaire un palonnier permettant le levage selon l'axe de l'anneau.
Anneau articulé
Le filetage doit être approprié à la matière dans lequel il sera vissé. Il est recommandé d'utiliser les coefficients multiplicateurs de longueur suivant : acier -> x1,00 ; fonte -> x1,25 ; aluminium -> x2,00 ; métaux légers -> x2,50 . Lors d'une fixation dans une matière de faible résistance, prévoir un diamètre de filetage supérieur pour compenser la perte de résistance. Le taraudage doit être conforme aux normes en vigueur et de longueur suffisante pour accepter la totalité de la tige.
Maille méca et maille de jonction
Utiliser uniquement des axes et pièces de rechange en provenance du fabricant.

Montage
Prescriptions générales
Tenir compte du centre de gravité. Tous les accessoires doivent rester parfaitement mobiles dans toutes les directions sans rencontrer d'obstacle au mouvement.
Prescriptions particulières
Manille
L'axe doit être correctement vissé dans l'œil de la manille, de telle sorte que l'embase de l'axe repose sur l'œil de la manille et que le filet de l'axe soit complètement engagé dans l'œil opposé. Ne pas intervertir l'axe d'une manille avec celui d'une autre. Eviter tout risque de dévissage accidentel de l'axe. S'assurer de la bonne orientation de la manille dans le sens de la traction. Manille de réglage type MRC : Vérifier avant chaque utilisation que le maillon de chaîne permettant le blocage est correctement engagé dans le dispositif de réglage.
Crochet
Insérer complètement le bec du crochet dans l'élément de liaison de manière à ce que les 2 éléments travaillent au niveau de la section de portage. Vérifier le verrouillage du linguet de sécurité après montage.
Anneau fixe
L'embase de l'anneau doit être en contact légèrement serré avec la charge.
Anneau articulé
L'axe doit être bloqué au couple de serrage préconisé dans le catalogue technique. La

totalité de la face d'appui de l'anneau doit être en contact avec la pièce à déplacer. Les anneaux avec centrage doivent impérativement être utilisés avec une pièce dans laquelle un logement compatible a été percé.

Maille méca

Faire riveter les axes par le personnel du fabricant. L'axe riveté doit être indélogeable du corps de manille tout en permettant à celui-ci de tourner sur lui-même.

Maille de jonction

Eviter un montage et démontage intensif. Vérifier le mécanisme de verrouillage en frappant légèrement une extrémité de l'axe à l'aide d'un marteau. Celui-ci doit rester logé dans le corps de chaque maille.

Contrôle et entretien

Le contrôle doit impérativement être réalisé par des personnes compétentes et formées selon les normes en vigueur à l'endroit d'utilisation.

Un contrôle visuel préalable à chaque utilisation est nécessaire. Les points suivants devront impérativement être vérifiés :
- Usure et/ou corrosion anormale
- Montage et articulation des parties mobiles
- Déformation
- Marquage CE et gravures (CMU, traçabilité, fabricant)

Si un de ces critères est considéré comme non conforme, l'accessoire doit être soumis à un examen plus approfondi. Une vérification approfondie doit être réalisée 1 fois par an pour une utilisation normale, plusieurs fois par an en cas d'utilisation intensive.

Stocker l'accessoire sur un support conçu à cet effet. Nettoyer périodiquement l'accessoire. Ceux qui ne servent que rarement doivent être protégés contre les intempéries et conservés, si possible, dans des caisses ou un local sec. Graisser légèrement pour un stockage de longue durée.

NOTICES D'INSTRUCTIONS
NI 11002 - *Elingues*

Description du produit

Cette notice d'instruction fait référence aux élingues à maillons, chaînes, câbles et textiles du catalogue technique Lifteurop en vigueur. Seul le catalogue technique officiel Lifteurop peut servir de référence.

Certification - qualité

Conforme à la «directive machine» 2006/42/CE. Conforme aux normes techniques référencées sur le certificat CE. Livraison avec déclaration de conformité CE. Réception possible par un organisme de contrôle extérieur.

Traçabilitité

Repère de fabrication sur chaque composant de l'élingue. Suivi individuel de chaque élingue au moyen d'un code unique gravé sur celle-ci.

Conditions d'utilisation

Conditions générales

Utilisation uniquement par des personnes compétentes et formées selon les normes en vigueur à l'endroit de l'utilisation. Interdiction de passer sous une charge suspendue et/ou d'exposer le personnel dans la zone de manutention. Pendant les manutentions, éviter toutes les manœuvres dangereuses : chocs, secousses, vibrations, ... Respect scrupuleux de la CMU gravée sur l'élingue. Tous les éléments de liaison en contact avec l'élingue doivent être dimensionnés par rapport à celle-ci et conformes aux normes en vigueur.

Procéder à l'examen d'adéquation de l'élingue en rapport à son utilisation :
- Vérifier que la hauteur perdue de l'ensemble élingue plus charge permette de réaliser le levage en toute sécurité.
- Utiliser des points de fixation sur la charge qui soient situés au dessus du centre de gravité de celle-ci afin d'éviter son basculement.
- Vérifier le bon débattement de l'ensemble du montage pour éviter toute détérioration.
- Reconnaitre le parcours qui sera effectué par la charge, dégager les allées de circulation et le lieu de dépose de la charge.
- Ne jamais se trouver entre la charge et un obstacle fixe ou un mur.

L'utilisation de l'élingue avec un angle engendre une réduction de la CMU. Consulter le catalogue technique pour le calcul du coefficient de réduction. Réduire la CMU de 25% en cas d'utilisation en nœud coulant. Eviter l'usage en milieu corrosif, agressif et/ou sableux, chimique, acide, vapeur. Consulter le catalogue technique et/ou le fabricant pour tout complément d'information. Assurer une répartition égale des charges sur les brins ou prévoir l'utilisation d'accessoires correctement dimensionnés en cas de répartition inégale. Ne jamais croiser les brins, coincer ou déposer la charge sur l'élingue. Utiliser les crochets en fond de siège, jamais sur le bec. Le retournement des charges à l'aide d'élingues est une opération dangereuse qui peut provoquer des basculements brutaux et surcharger considérablement les élingues. Une telle opération doit être étudiée soigneusement. Ne pas utiliser de marteau pour mettre en place les élingues ou les crochets ou, le cas échéant, pour forcer les nœuds coulants. Attention à ne pas coincer les mains ou toute autre partie du corps lors de la mise en tension.

Conditions particulières

Elingue chaîne

Matériel conçu pour une température d'utilisation comprise entre -20°C et +200°C. De +200°C à +300°C : perte de 10% de la CMU. De +300°C à +400°C perte 25% de la CMU. Ne pas utiliser en dessous de -20°C et au-delà de +400°C. Pour toute utilisation spécifique consulter le fabriquant. Ne pas faire de nœuds avec les chaînes. Avant utilisation, dévriller les longueurs de chaîne pour éviter les contraintes dangereuses et la déformation des maillons. Tolérance sur la longueur nominale de l'élingue : 2x le pas de la chaîne.

Elingue câble

Matériel conçu pour une température d'utilisation comprise entre -20°C et +100°C. Pour toute utilisation spécifique consulter le fabriquant. Ne pas faire de nœuds avec les câbles. Eviter toute flexion sur les manchons. Ne jamais vriller les cosses.
Attention à l'énergie élastique emmagasinée dans le câble lorsqu'il est fléchi : l'élingue peut se détendre brusquement au désélingage ou lorsqu'elle est sortie de son emballage. Tolérance sur la longueur nominale de l'élingue : le maximum entre 2x le diamètre du câble et 1% de la longueur nominale.

Elingue textile

Matériel conçu pour une température d'utilisation comprise entre -20°C et +60°C. Ne pas utiliser en dessous de -20°C et au-delà de +60°C. Pour toute utilisation spécifique consulter le fabriquant. Ne jamais utiliser une élingue textile raidie par le gel, en contact avec des pièces dont la température est supérieure à 60°C , en présence d'une flamme ou à proximité d'un poste de soudure. Les agressions chimiques (bases, acides, solvants organiques,...) peuvent être aggravées par l'évaporation, la température et l'exposition aux ultraviolets. Ne pas faire de nœuds avec l'élingue. Ne pas utiliser sur dans angles vifs. Utiliser, le cas échéant, des protections coulissantes, en particulier lors de l'utilisation en nœud coulant. Les élingues textiles sont de mauvais conducteurs d'électricité et peuvent provoquer des étincelles dues à l'électricité statique. Tolérance sur la longueur nominale de l'élingue : 3% de la longueur nominale.

Elingue à maillons

Matériel conçu pour une température d'utilisation comprise entre -20°C et +100°C. Elingues à maillons acier -> de -40°C à -20°C et de +100°C à +200°C : perte de 30% de la CMU. Ne pas utiliser en dessous de -40°C et au-delà de +200°C. Elingues à maillons alu -> de -40°C à -20°C : perte de 30% de la CMU. Ne pas utiliser en dessous de -40°C et au-delà de +100°C. Pour toute utilisation spécifique consulter le fabriquant. Ne pas faire de tour mort autour de la charge. Ne pas vriller, ni utiliser en biais. Ne pas ceinturer une charge longue avec une seule élingue. Utiliser un palonnier le cas échéant. Les élingues à maillons sont des élingues plates. La charge doit être répartie sur la largeur de l'élingue. Eviter les chargements ponctuels. Tolérance sur la longueur nominale de l'élingue : 1x le pas du maillon.

Montage

Prescriptions générales

Tenir compte du centre de gravité. Tous les accessoires doivent rester parfaitement mobiles dans toutes les directions sans rencontrer d'obstacle au mouvement. Protéger l'élingue contre les arêtes vives (fourreau, revêtement ou élements de proctection). Vérifier l'angle d'élingage et l'adéquation de la CMU de l'élingue par rapport à celui-ci.

Prescriptions particulières

Elingue chaîne

Ne jamais solliciter les maillons de chaîne en flexion. Elingue chaîne réglable : vérifier avant chaque utilisation que le maillon de chaîne permettant le blocage est correctement engagé dans l'encoche de réglage.

Elingue câble

Ne pas faire passer une élingue câble autour d'axes ou de crochets dont le rayon de courbure est inférieure à 10 fois le diamètre. Ne pas positionner une boucle sans cosse sur un axe ou un crochet de diamètre supérieur au 1/3 de la longueur de la boucle, ou inférieure à 2 fois le diamètre du câble. Protéger le câble contre les angles vifs (c'est-à-dire lorsque l'arrondi est d'un rayon inférieur ou égal au diamètre du câble). Les élingues sans fin et de type estrope doivent être mise en position de sorte que les manchons ou épissures soient situés dans la partie droite de l'élingue, éloigné du crochet et de la charge. Il est interdit d'utiliser pour levage des élingues confectionnées avec des serre-câbles.

Elingue textile

Les élingues textiles plates ne doivent pas être montées avec des accessoires dont le rayon de courbure est inférieur à la largeur du tissu. Ne pas monter une élingue ronde textile sur un axe ou dans un crochet dont le diamètre est inférieur à la moitié du diamètre de l'élingue. La charge doit être répartie sur la largeur de l'élingue. Les élingues sans fins et rondes doivent être mise en position de sorte que les coutures et jonctions du fourreau soient situées dans la partie droite de l'élingue, éloignées du crochet et de la charge.

Manille

L'axe doit être correctement vissé dans l'œil de la manille, de telle sorte que l'embase de l'axe repose sur l'œil de la manille et que le filet de l'axe soit complètement engagé dans l'œil opposé. Ne pas intervertir l'axe d'une manille avec celui d'une autre. Eviter tout risque de dévissage accidentel de l'axe. S'assurer de la bonne orientation de la manille dans le sens de la traction.

Crochet

Insérer complètement le bec du crochet dans l'élément de liaison de manière à ce que les 2 éléments travaillent au niveau de la section de portage. Vérifier le verrouillage du linguet de sécurité après montage.

Contrôle et entretien

Le contrôle doit impérativement être réalisé par des personnes compétentes et formées selon les normes en vigueur à l'endroit d'utilisation. Un contrôle visuel préalable à chaque utilisation est nécessaire. Les points suivants devront impérativement être vérifiés :
- Usure et/ou corrosion anormale
- Montage et articulation des parties mobiles
- Entaille, déformation, fissure
- Marquage CE et gravures (CMU, traçabilité, fabricant)

Si un de ces critères est considéré comme non conforme, l'élingue doit être soumise à un examen plus approfondis. Une vérification approfondie doit être réalisée 1 fois par an pour une utilisation normale, plusieurs fois par an en cas d'utilisation intensive. Cette vérification doit au moins comprendre les contrôles suivants :
- Présence et lisibilité de la plaque de force et/ou du marquage.
- Etat des accessoires d'extrémité : entaille, déformation, fonctionnement des linguets de sécurité.

Elingue chaîne
- Mesurer la longueur de l'élingue et comparer avec la longueur d'origine. Un allongement supérieur à 3% n'est pas acceptable.
- Procéder à une inspection visuelle maillon par maillon.

Elingue câble
- Vérifier l'état du câble : fils rompus, hernies, aplatissement, usures des fils, fissures, abrasion sévère, écrasements.

Elingue textile
- Vérifier l'état de la sangle dans les boucles, les coutures en recherchant les perforations, coupures, abrasions, brûlures, fils décousus, attaques chimiques ou autres détériorations.

Elingue à maillons
- Vérifier l'état de la sangle, toute élingue dont la sangle est vrillée, aplatie ou tordue doit être retirée du service.
- Vérifier les lisières et les têtes de rivets.
- Vérifier l'état des attaches, toute élingue dont les attaches sont cintrées, tordues, déformées ou usées au portage doit être rebutée.
- Vérifier l'usure des maillons ; retirer du service toute élingue type PZR, PZI, PAL dont l'épaisseur du tissu est inférieure à 15mm, et toute élingue type PZK dont l'épaisseur du tissu est inférieure à 19mm.
- Vérifier le nombre de maillons au mètre ; retirer du service toute élingue type PZR, PZI, PAL comportant moins de 49 rangées de mailles au mètre et toute élingue PZK comportant moins de 36 rangées de mailles au mètre. Si des défauts sont découverts suite à la vérification annuelle approfondie, il est recommandé de nous retourner l'élingue pour remise en état éventuelle en nos locaux. Ne pas laisser traîner les élingues au sol : abrasion, sable et poussière peuvent engendrer une usure prématurée. Stocker les élingues sur un support conçu à cet effet, à l'abri des rayons ultra violets dans le cas des élingues textiles. Les nettoyer périodiquement. Celles qui ne servent que rarement doivent être protégées contre les intempéries et conservées, si possible, dans des caisses ou un local sec. Graisser légèrement les élingues métalliques pour un stockage de longue durée.
- Important : La sangle doit être retirée du service et remplacée après 10 000 cycles de levage

NOTICES D'INSTRUCTIONS
NI 11003 – *Système RSB*

Description du produit

Cette notice d'instruction fait référence au système RSB du catalogue technique Lifteurop en vigueur. Seul le catalogue technique officiel Lifteurop peut servir de référence.

Certification – qualité

Conforme à la «directive machine» 2006/42/CE. Conforme aux normes techniques référencées sur le certificat CE. Livraison avec déclaration de conformité CE. Réception possible par un organisme de contrôle extérieur.

Traçabiltité

Repère de fabrication et suivi individuel au moyen d'un code unique gravé sur le système RSB.

Conditions d'utilisation

Utilisation uniquement par des personnes compétentes et formées selon les normes en vigueur à l'endroit de l'utilisation. Interdiction de passer sous une charge suspendue et/ou d'exposer le personnel dans la zone de manutention. Pendant les manutentions, éviter toutes les manœuvres dangereuses : chocs, secousses, vibrations, ...
Respect scrupuleux de la CMU. Tous les éléments de liaison en contact avec le système RSB doivent être dimensionnés par rapport à celui-ci et conformes aux normes en vigueur.

Procéder à l'examen d'adéquation du système RSB en rapport à son utilisation :
- Vérifier que la hauteur perdue de l'ensemble équipement plus charge permette de réaliser le levage en toute sécurité.
- Reconnaitre le parcours qui sera effectué par la charge, dégager les allées de circulation et le lieu de dépose de la charge.
- Ne jamais se trouver entre la charge et un obstacle fixe ou un mur.
- Utiliser le système RSB uniquement pour le relevage des bobines dont l'épaisseur E est inférieure à la moitié du diamètre extérieur.
- Vérifier que la longueur développée totale de la sangle est compatible avec les dimensions de la bobine. Elle doit être supérieure au périmètre de la section de la bobine.
- Vérifier que le diamètre intérieur de la bobine soit supérieur à 400mm pour être compatible avec la largeur de la sangle.

Eviter l'usage en milieu corrosif, agressif et/ou sableux, chimique, acide, vapeur. Consulter le catalogue technique et/ou le fabricant pour tout complément d'information. Le retournement des charges à l'aide d'élingues est une opération dangereuse qui peut provoquer des basculements brutaux et surcharger considérablement les élingues. Une telle opération doit être étudiée soigneusement. Ne pas utiliser de marteau pour mettre en place la sangle ou les crochets.
Attention à ne pas coincer les mains ou toute autre partie du corps lors de la mise en tension. Matériel conçu pour une température d'utilisation comprise entre -20°C et +100°C. De -40°C à -20°C et de +100°C à +200°C : perte de 30% de la CMU. Ne pas utiliser en dessous de -40°C et au-delà de +200°C. Pour toute utilisation spécifique consulter le fabriquant. Ne pas faire de tour mort autour de la bobine avec la sangle. Ne jamais vriller la sangle, ni l'utiliser en biais.
La charge doit être répartie sur la largeur de la sangle à maillons. Eviter les chargements ponctuels. Ne pas utiliser le système RSB en ceinturant des charges autres que des bobines. Pour des charges prises en dessous de leur centre de gravité, il y a risque de basculement brutal et non contrôlé.

Montage

Tenir compte du centre de gravité. Vérifier le coulissement de la sangle à maillons autour du galet centreur : la sangle doit pouvoir coulisser manuellement et rester immobile sous propre poids. Ajuster le frein avec la vis de réglage le cas échéant. Vérifier que la sangle est correctement bouclée sans vrillage. Vérifier la fermeture du linguet de sécurité et l'orientation du bec du crochet vers l'intérieur. Vérifier l'espace entre la bobine et le sol et le passage correct de la sangle et des attaches afin d'éviter de coincer les pièces. Tous les accessoires doivent rester parfaitement mobiles dans toutes les directions sans rencontrer d'obstacle au mouvement.

Mode opératoire

- Amener le RSB au droit de la bobine, désengager le crochet de l'attache et passer la sangle par le centre de la bobine.
- Réengager les attaches dans le crochet et s'assurer du verrouillage du linguet du crochet et orienté vers l'intérieur.
- Vérifier avant la mise en tension que les attaches et crochets n'entreront pas en contact avec la bobine ou l'anneau de tête de l'élingue lors de l'opération.
- Amorcer la manutention en vitesse lente dans un endroit dégagé et en gardant le crochet de pont au droit de la bobine de tôle.
- Désengager le matériel après l'opération et le stocker sur un support conçu à cet effet.

Tous les accessoires doivent rester parfaitement mobiles dans toutes les directions sans rencontrer d'obstacle au mouvement. Installer l'anneau de tête sur le crochet de pont ou le palan. Faire passer la petite attache de la sangle à l'intérieur de la bobine et la ressortir à l'extérieur en la plaçant de sorte que l'ensemble ne reste pas serré sur la bobine après relevage.

Contrôle et entretien

Le contrôle doit impérativement être réalisé par des personnes compétentes et formées selon les normes en vigueur à l'endroit d'utilisation. Un contrôle visuel préalable à chaque utilisation est nécessaire. Les points suivants devront impérativement être vérifiés :
- Usure et/ou corrosion anormale
- Montage et articulation des parties mobiles
- Entaille, déformation, fissure
- Marquage CE et gravures (CMU, traçabilité, fabricant)

Si un de ces critères est considéré comme non conforme, le système RSB doit être soumis à un examen plus approfondis. Une vérification approfondie doit être réalisée 1 fois par an pour une utilisation normale, plusieurs fois par an en cas d'utilisation intensive. Cette vérification doit au moins comprendre les contrôles suivants :
- Présence et lisibilité du marquage
- Etat des accessoires d'extrémité : entaille, déformation, fonctionnement des linguets de sécurité
- Etat de la sangle. Tout système dont la sangle est vrillée, aplatie ou tordue doit être retirée du service.
- Lisières et têtes de rivets.
- Etat des attaches ; des attaches cintrées, tordues, déformées ou usées au portage doivent être rebutées.
- Vérifier l'usure des maillons ; retirer du service toute élingue type PZR dont l'épaisseur du tissu est inférieure à 15mm, et toute élingue type PZK dont l'épaisseur du tissu est inférieure à 19mm.
- Vérifier le nombre de maillons au mètre ; retirer du service toute élingue type PZR, comportant moins de 49 rangées de mailles au mètre et toute élingue PZK comportant moins de 36 rangées de mailles au mètre.
- Anneau d'accrochage : absence de déformation, axe libre de tourner normalement, le frein devant assurer la stabilité de la sangle à vide

Si des défauts sont découverts suite à la vérification annuelle approfondie, il est recommandé de nous retourner le système RSB pour remise en état éventuelle en nos locaux. Ne pas laisser traîner au sol : abrasion, sable et poussière peuvent engendrer une usure prématurée. Stocker le système sur un support conçu à cet effet et nettoyer périodiquement. En cas d'utilisation peu fréquente, protéger contre les intempéries et conserver, si possible, dans des caisses ou un local sec. Graisser légèrement pour un stockage de longue durée.
- Important : La sangle doit être retirée du service et remplacée après 10 000 cycles de levage

NOTICES D'INSTRUCTIONS
NI 11004 – *Pinces de levage*

Description du produit

Cette notice d'instruction fait référence aux pinces de levage du catalogue technique Lifteurop en vigueur. Seul le catalogue technique officiel Lifteurop peut servir de référence.

Certification - qualité

Conforme à la «directive machine» 2006/42/CE. Conforme aux normes techniques référencées sur le certificat CE. Livraison avec déclaration de conformité CE. Réception