HISTOIRE DE FEMME

SOLUTIONS MANUTENTION

LE MAGAZINE DES ÉQUIPEMENTS ET SOLUTIONS EN ENTREPÔTS

N°46
Bimestriel
Juillet/Août 2021

TABLE RONDE

Les chariots de magasinage

AVANT-PREMIÈRE

Salon SITL

DOSSIER

Les robots/cobots et AGV

DOSSIER

Les équipements d'entrepôts

Prix au numéro : 13 €

Le bon fonctionnement d'un entrepôt nécessite des caristes capables de travailler en toute sécurité et efficacement à tout moment. Pour ce faire, ils ont besoin d'appareils polyvalents qui leur permettent de naviguer dans l'entrepôt, d'identifier les produits, de les scanner et de les transporter aussi rapidement que possible. La F110 peut être fixée sur un chariot élévateur à l'aide d'une station d'accueil sécurisée pour faciliter son utilisation, tandis qu'un lecteur de codes-barres en option permet de scanner facilement les produits à portée de main. Les données importantes peuvent ensuite être transférées à l'aide des options de connectivité intégrées au F110, tandis que l'utilitaire Driving Safety Utility 1 de Getac verrouille l'interface utilisateur et l'écran de l'appareil lorsque le chariot élévateur est en mouvement, ceci afin de contribuer à la prévention des accidents et à améliorer la sécurité des employés. La nouvelle génération F110 de Getac sera disponible à partir de 2309,00 € HT en septembre 2021.

MG Tech "en fait des caisses" !

La nouvelle formeuse de caisses américaines développée par MG Tech permet la formation et la mise en volume de caisses à rabats en les ouvrant et en fermant la base du carton. Le carton est ensuite prêt pour le conditionnement de divers produits. Adaptée à tous les secteurs d'activités (agroalimentaire, cosmétique, pharmacie, logistique, exportation, e-commerce...), cette formeuse possède un afficheur tactile de 12'' (contre 7'' habituellement) offrant ainsi plus de confort aux opérateurs. L'ensemble de la machine a été conçu pour être ergonomique et sécurisant avec notamment des portes d'accès toute hauteur, un magasin situé à 700 mm du sol (idéal pour transférer les découpes cartons depuis une palette), des capteurs de présence des découpes, une sécurisation totale des opérateurs grâce à une protection du magasin par soufflets et enrouleurs. L'interface IHM moderne utilise la connectivité OPCUA. Ce protocole de communication flexible, fiable et sécurisé permet de faire communiquer les différentes machines entre elles (dans le cas de lignes complètes), d'accéder aux paramètres de la machine par les industriels et le constructeur, même à distance, et de prévoir les opérations de maintenance préventive.

Hyster va jusqu'à 18 tonnes en lithium !

Doté d'une batterie au lithium-ion, le nouveau chariot J10-18XD d'Hyster soulève jusqu'à 18 tonnes en offrant la même puissance et la même accélération qu'un chariot diesel, mais sans émissions. « *C'est une révolution pour les entreprises de l'industrie lourde qui se sont fixé des objectifs écologiques pour leurs usines, leurs entrepôts et leurs aires de stockage* » se félicite Jan-Willem van den Brand, directeur marché développement en charge des gros chariots chez Hyster. « *Pour accomplir leurs tâches les plus difficiles, les entreprises de secteurs ardus comme l'industrie du bois d'œuvre, la métallurgie et la construction peuvent compter sur des performances dignes d'équipements thermiques, en intérieur comme en extérieur, sur une, deux ou trois équipes de travail. En plus, ces nouveaux chariots élévateurs électriques peuvent être chargés par biberonnage (charges partielles, ndlr), ce qui est très pratique* » précise celui-ci. Ces nouveaux gros chariots sont intelligemment conçus pour empêcher les surchauffes car ils allient moteur et convertisseur à refroidissement liquide et batterie lithium-ion de 350 V. Ils intègrent également des moteurs et des variateurs de traction refroidis à l'eau spécialement conçus pour éviter l'accumulation de chaleur. Enfin, des systèmes de surveillance de la batterie permettent de contrôler les charges insuffisantes ou excessives. Ce nouveau chariot nécessite seulement 11 minutes de charge pour environ 1 heure de fonctionnement.

Ifco a la banane !

Le nouveau bac plastique Banana Lift Lock d'Ifco est spécialement conçu pour le transport sécurisé des bananes tout au long de la chaîne, de la plantation jusqu'au point de vente. Ce bac plastique réutilisable offre de nombreux avantages pour le transport souvent très long des fruits au cours de leur importation : ventilation supérieure pour un refroidissement plus rapide et un mûrissage optimal, résistance optimisée, parfaite protection des produits et durabilité tout au long de la chaîne d'approvisionnement. Sa manipulation est facilitée autant pour les cultivateurs que pour les opérateurs logistiques, les collaborateurs lors de la mise en rayon sur les points de vente. Le Banana Lift Lock est également compatible avec tous les autres bacs plastique réutilisables Ifco de la gamme, offrant ainsi une palettisation stable. Ses dimensions sont de 600 x 400 mm avec une hauteur totale de 211 mm lorsqu'il est déplié - plié, la hauteur est réduite à seulement 28 mm.

Des nouveautés chez Lifteurop

Le fabricant luxembourgeois d'accessoires de levage Lifteurop vient d'élargir sa gamme de produits grâce à un partenariat avec la société Power Limit. En plus des produits repris dans son catalogue général, Lifteurop peut désormais fournir à ses clients des manilles dynamométriques, des dynamomètres et des tensiomètres destinés à mesurer les efforts dans les câbles et sangles d'arrimage. Ces appareils de mesure et de gestion de force fournissent aux opérateurs des données numériques précises et fiables afin de réaliser des levages en toute sécurité.